

REMBT RB10

**BAC PRO
MELEC**

ACTIVITE DE RACCORDEMENT ET CABLAGE

**SECONDE
2^{EME}
TRIMESTRE**

**IMPLANTATION, RACCORDEMENT ET CABLAGE DU CABLE D'ARRIVEE DU
REMBT**

DOSSIER PEDAGOGIQUE

| | |
|--|-----------|
| 1 ORGANISATION PEDAGOGIQUE : | 1 |
| 1.1 Données pédagogiques | 1 |
| 1.2 Mise en situation | 1 |
| 1.3 Secteur d'activité | 2 |
| 1.4 Objectifs pédagogiques | 2 |
| 1.5 Critères d'évaluation | 2 |
| 1.6 Compétences évaluées sur CPro STI | 2 |
| 1.7 Observations | 2 |
| 2 CABLE D'ARRIVEE REMBT. | 3 |
| 2.1 Composition du câble | 3 |
| 2.2 Section du câble | 3 |
| 3 POSE ET RACCORDEMENT DU CABLE D'ARRIVEE | 4 |
| 3.1 Installation du câble | 4 |
| 3.1.1 Gainer le câble | 4 |
| 3.1.2 Passage de la gaine TPC dans le coffret d'alimentation | 4 |
| 3.1.3 Filage de la câblette de terre | 5 |
| 3.1.4 Passage de la gaine TPC dans le REMBT et son châssis | 6 |
| 3.2 Raccordement au REMBT et coffret d'alimentation. | 7 |
| 3.2.1 Préparation du câble d'arrivée coté REMBT et côté Coffret d'alimentation | 7 |
| 3.2.2 Raccordement du câble d'arrivée | 10 |
| 3.2.3 Raccordement de la câblette de terre | 14 |
| 4 REALISATION DES CONTROLES HORS TENSION. | 15 |
| 4.1 Contrôle visuel de l'installation | 15 |
| 4.2 Contrôle de l'absence de court-circuit | 15 |
| 4.3 Contrôle d'isolement | 15 |
| 5 COMMUNICATION. | 16 |
| 5.1 Rendre compte à la hiérarchie | 16 |



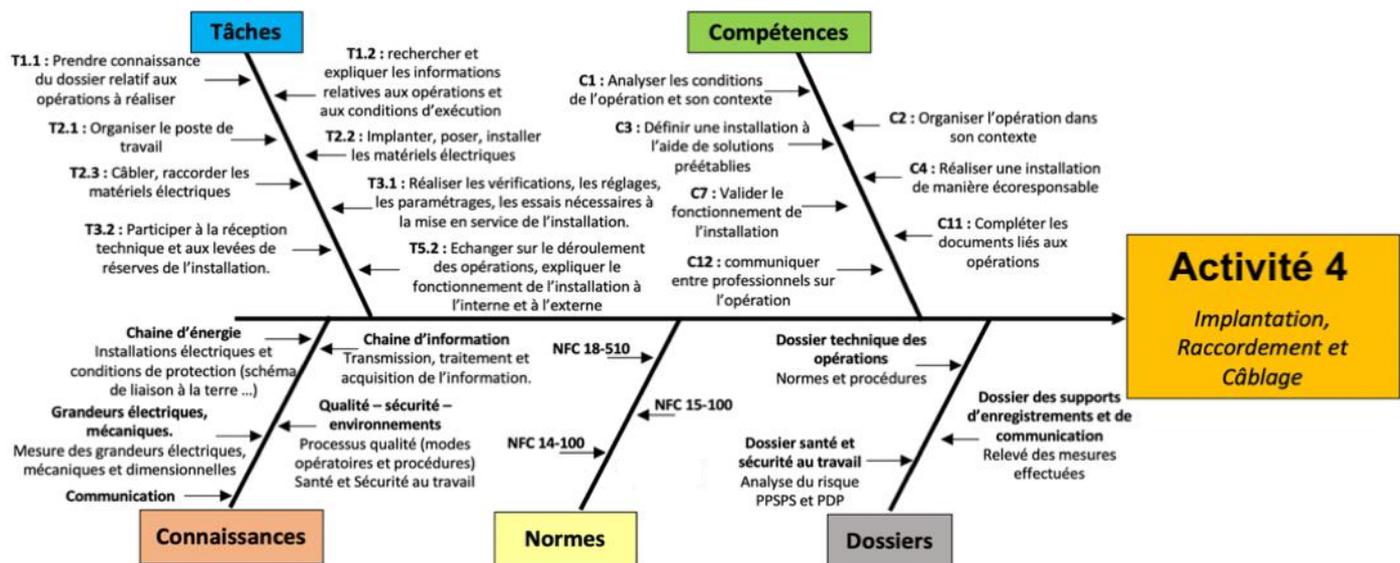
ACTIVITE / SCENARIO

**IMPLANTATION ET RACCORDEMENT DU
CABLE D'ARRIVEE DU REMBT.**



1 ORGANISATION PEDAGOGIQUE :

1.1 Données pédagogiques



1.2 Mise en situation

Pour faire face aux mutations du paysage énergétique, il est nécessaire de moderniser le système électrique. Le contexte français et européen, dans lequel se sont développés les réseaux électriques, conduit à privilégier le déploiement des technologies de Smart Grids plutôt que le remplacement et le renforcement massif des réseaux.

L'intégration des nouvelles technologies de l'information et de la communication aux réseaux les rendra communicants et permettra de prendre en compte les actions des acteurs du système électrique, tout en assurant une livraison d'électricité plus efficace, économiquement viable et sûre.

Le système électrique sera ainsi piloté de manière plus flexible pour gérer les contraintes telles que l'intermittence des énergies renouvelables et le développement de nouveaux usages tels que le véhicule électrique. Ces contraintes auront également pour effet de faire évoluer le système actuel, où l'équilibre en temps réel est assuré en adaptant la production à la consommation, vers un système où l'ajustement se fera davantage par la demande, faisant ainsi du consommateur un véritable acteur.

Le développement, la maintenance et la sécurisation des réseaux électriques constituent un enjeu crucial et une priorité stratégique pour pouvoir assurer un développement économique durable et une lutte efficace contre la pauvreté.

Les compagnies nationales d'électricité et les autres acteurs du secteur en sont tous conscients, mais sont souvent confrontés à des situations complexes, de rareté et du coût des approvisionnements, de conditions d'exploitation ou de maintenance difficile des matériels, qui freinent le développement des réseaux ou peuvent même les contraindre à des délestages, générant un manque à gagner et une insatisfaction de leurs clients.

REMBT & Contrôleur général Smart Grid est un système de distribution de l'énergie électrique entre le point de raccordement réseau et les points de livraison conformément à la norme NF C 14-100. Il intègre un réseau de communication et un contrôleur général indispensable dans le concept de Smart Grid. Ce système représente l'infrastructure de puissance et de communication d'écoquartier, réseau électrique intelligent

- ✓ Distribuer l'énergie électrique
- ✓ Assurer la communication entre les différents consommateurs
- ✓ Optimiser les consommations et la performance énergétique avec un contrôle/commande

1.3 Secteur d'activité

Secteurs : « Réseaux » et « Infrastructures ».

1.4 Objectifs pédagogiques

L'élève devra Implanter et raccorder le câble d'arrivée du REMBT, liaison entre le coffret d'alimentation et le Remmo 600.

1.5 Critères d'évaluation

| APTITUDES PROFESSIONNELLES | |  |  |  |
|----------------------------|---|---|---|---|
| AP1 | Faire preuve de rigueur et de précision | | | |
| AP2 | Faire preuve d'esprit d'équipe | | | |
| AP3 | Faire preuve de curiosité et d'écoute | | | |
| AP4 | Faire preuve d'initiative | | | |
| AP5 | Faire preuve d'analyse critique | | | |

1.6 Compétences évaluées sur CPro STI

| | A | NE |  |  |  |  |
|---|--------------------------|--------------------------|---|---|---|---|
| C1-CO1 Analyser les conditions de l'opération et son contexte | | | | | | |
| Les informations nécessaires sont recueillies | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Les contraintes techniques et d'exécution sont repérées | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Les risques professionnels sont évalués | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C2-CO2 Organiser l'opération dans son contexte | | | | | | |
| Après inventaire, les matériels, équipements et outillages manquants sont listés | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Le poste de travail est organisé avec ergonomie | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C3 Définir une installation à l'aide de solutions préétablies | | | | | | |
| La solution technique proposée répond au besoin du client et elle est pertinente | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C4-CO3 Réaliser une installation de manière éco-responsable | | | | | | |
| Les câblages et les raccordements sont réalisés conformément aux prescriptions et règles de l'art | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Les autocontrôles sont réalisés et les fiches d'autocontrôles sont complétées | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C7-CO5 Valider le fonctionnement de l'installation | | | | | | |
| Le fonctionnement est conforme aux spécifications du cahier des charges (y compris celles liées à l'efficacité énergétique) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C11 Compléter les documents liés aux opérations | | | | | | |
| Les informations nécessaires sont identifiées | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| C12-CO8 Communiquer entre professionnels sur l'opération | | | | | | |
| Les contraintes techniques liées à la performance énergétique de l'installation sont expliquées | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Les difficultés sont remontées à la hiérarchie | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

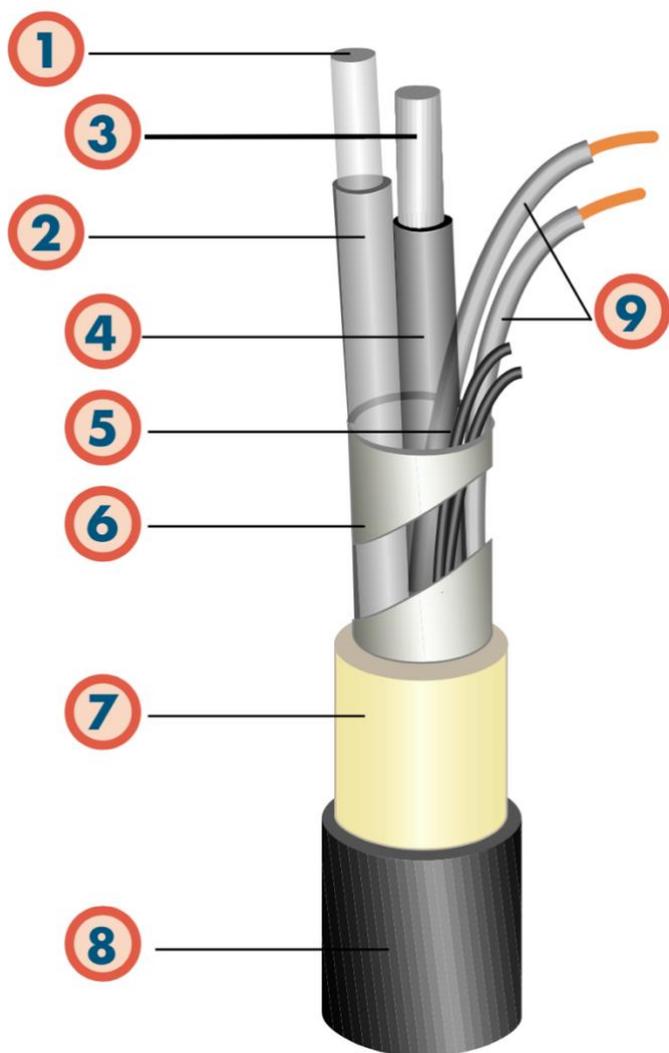
1.7 Observations

2 CABLE D'ARRIVEE REMBT.

En vous aidant, de la fiche « câble de branchement » ou du lien numérique :

https://www.nexans.fr/France/family/doc/fr_FR/CABLE_BRANCHEMENT_MONO_TRI.pdf

2.1 Composition du câble.



| Indice | Désignation |
|-----------------------------|--|
| Conducteur de Neutre | |
| 1 | Âme : circulaire massive en aluminium. |
| 2 | Protection : gaine de plomb. |
| Conducteur de Phases | |
| 3 | Âme : circulaire massive en aluminium. |
| 4 | Isolation : Polyéthylène réticulé brun, noir et crème en triphasé, noir en monophasé. |
| 5 | Matière textile d'étanchéité : présente en monophasé, sur demande en triphasé. |
| 6 | Écran : Deux rubans acier doux galvanisé sans recouvrement. |
| 7 | Bourrage : PVC écru pour tous les câbles sauf monophasés de 50 mm ² et câbles triphasés de 16 mm ² . |
| 8 | Gaine : PVC noir, sur demande, traitement anti-termites possible. |
| 9 | Âme : circulaire massive en cuivre Isolation : Polyéthylène réticulé noir - repérage : Fil 1 - ligne continue à l'encre. Fil 2 - pas de repérage. |

2.2 Section du câble.

Vérifier la capacité du module de raccordement et coupure 400 A / protection 200 A à recevoir un câble de 50 mm²



| Section raccordable | Mini | Maxi |
|--|--|---------------------|
| | 50 mm ² | 240 mm ² |
| Le câble choisit peut-il être raccordé | X OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| Pourquoi ? | Le câble de section 50 mm ² peut être raccordé car c'est la section minimale de raccordement sur le Module du REMBT | |

3 POSE ET RACCORDEMENT DU CÂBLE D'ARRIVEE

3.1 Installation du câble

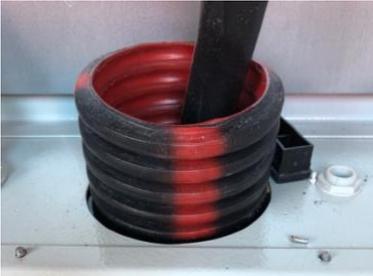
3.1.1 Gainer le câble

Mettre le câble H1-XDV-AR 3x50 mm² +50 mm² dans la gaine TPC de 90 mm. Le câble étant très rigide, il est recommandé de passer le câble avec la gaine posée linéairement au sol.

| | |
|----------------------------|---|
| Câble passée dans la gaine | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
|----------------------------|---|

3.1.2 Passage de la gaine TPC dans le coffret d'alimentation

Blocage la gaine dans le coffret d'alimentation.

| Explications | Visualisations | Réalisé |
|---|--|--|
| Enlever la plaque noire sous le coffret d'alimentation à l'aide d'un tournevis cruciforme |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Positionner la gaine, pour qu'elle dépasse de 4 ou 5 spires à l'intérieur du coffret d'alimentation |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Remettre la plaque noire en position pour qu'elle bloque la gaine entre 2 spires |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

3.1.3 Filage de la câblette de terre

Pour représenter la mise à la terre d'un REMBT il est nécessaire de rajouter une câblette de terre permettant la liaison entre celle de l'établissement et le REMBT.

Pour cela, mettre la câblette de terre de 25 mm² fournit dans la gaine de 20 mm

| | |
|--|---|
| Câblette de terre passée dans la gaine | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
|--|---|

Ensuite elle doit être passée entre le coffret d'alimentation et le REMBT

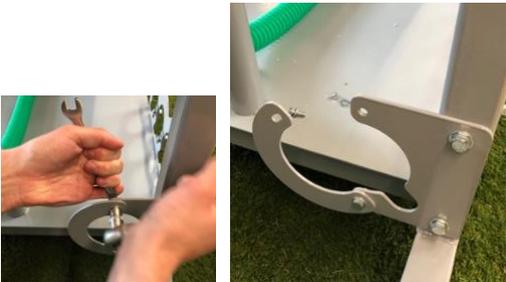
| Explications | Visualisations | Réalisé |
|--|---|--|
| Utiliser le premier presse-étoupe à gauche du passage de la gaine de 90 mm |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Positionner la gaine, pour qu'elle dépasse de quelques centimètres à l'intérieur du coffret d'alimentation |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Serrer le presse-étoupe, penser à laisser une longueur de câblette suffisante pour le raccordement à la barre de terre |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

3.1.4 Passage de la gaine TPC dans le REMBT et son châssis

Passage de la gaine dans le REMBT.

| Explications | Visualisations | Réalisé |
|---|---|--|
| Repérer le trou marquer « gaine d'alimentation électrique du Remmo » |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Mettre en place la gaine la gaine TPC dans l'emplacement prévu à cet effet, laisser dépasser la gaine jusqu'à la hauteur de la nervure basse de l'armoire |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Assurer vous que le câble dépasse du haut de l'armoire pour avoir une connexion facile. |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

Passage et Blocage la gaine dans le châssis du REMBT.

| Explications | Visualisations | Réalisé |
|---|--|--|
| Démonter l'anneau d'accroche latéral du châssis du REMBT, un seul boulon doit être enlevé pour créer un pivot de l'arceau supérieur |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

| Explications | Visualisations | Réalisé |
|---|---|--|
| Mettre en place la gaine de la câblette de terre et la gaine TPC dans les emplacements prévus à cet effet |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Remettre l'arceau en position pour qu'il bloque la gaine entre 2 spires, puis remettre le boulon et resserrer Le boulon est composé d'une vis, d'un écrou et 2 rondelles (1 de chaque côté de l'attache) |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

3.2 Raccordement au REMBT et coffret d'alimentation.

En vous aidant du dossier technique et de la vidéo « raccordement_REMBT.mp4 » se trouvant dans les ressources vidéo du dossier 1 technique

Exécuter le raccordement du câble H1-XDV-AR 3 x 50 mm² + 50 mm².

3.2.1 Préparation du câble d'arrivée coté REMBT et côté Coffret d'alimentation

L'utilisation des EPI est obligatoire (en protégeant les gants isolants par des sur-gants) pour la préparation de câble, lorsqu'une connexion se fait sur un REMBT, il n'y a aucun visuel sur le départ du câble donc pour des raisons de sécurité les EPI sont obligatoires pendant cette activité.

Réaliser cette opération des deux côtés du câbles (REMBT et coffret d'alimentation)

| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|--------|---|--|--|
| 1 | Dégainage du câble, Utiliser un outil PGX-BT ou un couteau à dégainer. Dégainer la bonne longueur Le dégainage par partie peut s'avérer plus sécurisé |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|--------|--|--|--|
| 2 | Enlèvement du (ou des) feillard(s) métallique(s) |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 3 | Confection d'un chignon |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 4 | Dégainage du plomb de protection du neutre avec un outil de type Pintel4-BT |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 5 | Dégraissier le conducteur de neutre à l'aide d'une corde de bourrage |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 6 | Gainage pour isolation du conducteur de neutre, à l'aide d'une gaine de type GRN 35-95. Chauffer de bas en haut |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

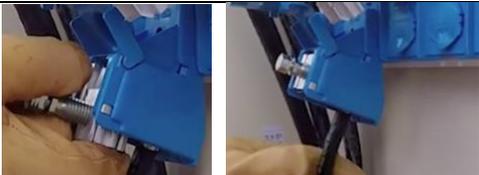
| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|--------|--|--|--|
| 7 | Mise en place du manchon E4R |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 8 | Commencez par chauffer le milieu du manchon |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 9 | Puis chauffer l'extrémité côté câble dégainé |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 10 | Finir par chauffer le bas du manchon en allant du haut vers le bas pour évacuer les bulles d'air |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

3.2.2 Raccordement du câble d'arrivée

Pour le raccordement du câble l'utilisation des EPI est obligatoire, penser à utiliser des sur-gants pour protéger les gants isolants

Raccordement du côté REMBT

| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|--------|---|--|--|
| 1 | Le raccordement d'un REMBT se fait avec les EPI (casque, visière, gants isolants et sur-gants) Les EPI doivent être vérifiés |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 2 | Préparation du conducteur de neutre Création d'une boucle de neutre (non obligatoire mais recommandé pour la mise en place de la MALT) |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 3 | Marquer la longueur de conducteur à l'aide du couteau de dénudage |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 4 | Couper le conducteur à la longueur marquée |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 5 | Marquer la longueur à dénuder à l'aide du couteau de dénudage |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 6 | Dénuder le conducteur à la longueur marquée |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|-------------------------------------|--|--|--|
| 7 | Graisser le conducteur en fonction du type de connecteur |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 8 | Mise en place du câble jusqu'en butée |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 9 | Positionner le sabot |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 10 | Serrage jusqu'à la rupture de la tête auto-cassante |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 11 | Fermeture du capot |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 12 | Repérage des numéros de phases sur les conducteurs |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 13 | Commencer par la phase 1 |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Refaire les étapes de 3 à 11 | | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|-------------------------------------|--|--|--|
| 14 | Puis la phase 2 |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Refaire les étapes de 3 à 11 | | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 15 | Enfin la phase 3 |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| Refaire les étapes de 3 à 11 | | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 16 | Connecter la câblette de terre au neutre avec le connecteur de mise à la terre |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 17 | Poser la gaine thermorétractable sur la câblette de terre de 25 mm ² (facultatif) |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 18 | Mettre le connecteur de mise à la terre sur la câblette de terre de 25 mm ² |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 19 | Installer le connecteur de terre sur le conducteur de neutre |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 20 | Serrer jusqu'à la rupture de la tête auto-cassante |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| FIN DE L'OPERATION | | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |



Attention si votre établissement fonctionne avec un schéma de liaison à la terre TN vous devez exécuter une mise à la terre du neutre dans le coffret d'alimentation. (matériel non fournit)

Raccordement du côté coffret d'alimentation

L'ouvrage ne doit pas être raccordé au réseau ou doit être consigné par le chargé de consignation

| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|--------|---|----------------|--|
| 1 | <p>Le raccordement du coffret d'alimentation se fait à minima avec des gants anti coupure ou avec les EPI (casque, visière, gants isolants et sur-gants) Les EPI doivent être vérifiés</p> | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 2 | <p>Repérer les 4 borniers RK50 du coffret d'alimentation X1.1, X1.2, X1.3, X1.4</p> | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 3 | <p>Dénuder les 4 conducteurs sur environ 2,5 cm en utilisant la même procédure que pour le REMBT</p> | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 4 | <p>Positionner et serrer fortement : le conducteur de neutre dans la borne X1.1 Le conducteur de phase 1 dans la borne X1.2 Le conducteur de phase 2 dans la borne X1.3 Le conducteur de phase 3 dans la borne X1.4</p> <p>Aucune PNST doit apparaitre, ajuster le dénudage ci-nécessaire</p> | | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

3.2.3 Raccordement de la câblette de terre

Pour le raccordement de la câblette de terre, au niveau du coffret d'alimentation et du Remmo 600, utiliser une presse à sertir hydraulique, ou une pince à sertir de grande taille



| ETAPES | Explications | Visualisations | Réalisé |
|--------|---|--|--|
| 1 | Sertir la cosse sur la câblette du côté du coffret d'alimentation |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 2 | Connecter la câblette de terre à la barre de terre situé dans le coffret d'alimentation |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 3 | Sertir la cosse sur la câblette du côté du Remmo 600 |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |
| 4 | Connecter la câblette de terre à la barre de terre situé en dessous du Remmo 600 sur le châssis |  | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON |

4 REALISATION DES CONTROLES HORS TENSION.



L'ouvrage ne doit pas être raccordé au réseau ou doit être consigné par le chargé de consignation

4.1 Contrôle visuel de l'installation.

Conducteurs graissés, aucune PNST, rupture de toutes les têtes auto-cassantes

| Conforme | Identifier les défauts |
|---|------------------------|
| <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |

4.2 Contrôle de l'absence de court-circuit.

A l'aide d'un multimètre positionné sur testeur de continuité, vérifier l'absence de court-circuit du câble :

| Conducteur | Conducteur | Absence de court-circuit | Commentaires |
|------------|------------|---|--------------|
| N | L1 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| N | L2 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| N | L3 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| L1 | L2 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| L1 | L3 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| L2 | L3 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |

4.3 Contrôle d'isolement.

A l'aide d'un mégohmmètre, vérifier la résistance d'isolement de vos conducteurs. La norme NF C 15-100 prescrit pour les installations électriques les valeurs de la tension d'essai ainsi que la résistance d'isolement minimale (500 VDC et 0,5 MΩ pour une tension nominale de 50 à 500 VAC)

| Borne | Borne | Absence de court-circuit | Commentaires |
|-------|-------|---|--------------|
| N | L1 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| N | L2 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| N | L3 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| L1 | L2 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| L1 | L3 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |
| L2 | L3 | <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON | |

5 COMMUNICATION.

5.1 Rendre compte à la hiérarchie.

Effectuer le compte rendu à la hiérarchie sur les résultats de votre intervention de raccordement.

Faire référence aux contraintes du cahier des charges.